

## LNP™ THERMOCOMP™ RF00CSXS compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LNP\* THERMOCOMP\* RF00CSXS is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RF10012HS

Product reorder name: RF00CSXS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.71	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.46	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	20000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	223	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	15000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	270	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве <sup>2</sup>	2.4	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup> (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	256	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	244	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%
Задняя температура	266 - 277	°C
Средняя температура	282 - 293	°C
Передняя температура	293 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	93.3 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2 mm/min
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

