

TECHNYL® A 222 BLACK 1N

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Unreinforced polyamide PA66, medium viscosity, heat stabilized, for injection moulding, fast crystallisation , for short cycles .

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая жесткость			
	Стабилизация тепла			
	Средняя вязкость			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Разъемы			
	Электрическое/электронное применение			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.5	--	%	
Flow	1.4	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.930	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	2000	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	95.0	65.0	MPa	
Break	75.0	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	7.0	25	%	
Break	20	110	%	

Флекторный модуль	3100	1400	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	4.0	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	--	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	6.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	27	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	2.90	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.030	0.080		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	575	600	V	
Solution B	450	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	26	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	250 to 270		°C	
Средняя температура	260 to 280		°C	
Передняя температура	270 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

