

HiFill® PA6/6 HI BK

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PA6/6 HI BK is a Polyamide 66 (Nylon 66) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Impact Modified

Impact Resistant

Lubricated

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара Смазка		
Характеристики	Стабилизация тепла Высокая ударопрочность Смазка		
Номер файла UL	E157318		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.3	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	48	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	79.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	180	J/m	
23°C, 3.18 mm	850	J/m	

Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	216	°C	
1.8 MPa, Unannealed	71.1	°C	
CLTE-Поток	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	17	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	2.0 to 4.0	%	
Задняя температура	266 to 304	°C	
Средняя температура	266 to 304	°C	
Передняя температура	266 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 282	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

