

Next Nylon 6 Prime Series NG30-01BL

30% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced Blue Compound

Product Applications

This Grade is used in all sector of industry. It is used in Automotive industry and Electric sectors.

Benefits

This Product offering an Excellent combination between Thermal and Mechanical properties

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Синий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.28	--	%	
Across Flow	0.82	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.1	--	%	
Saturation ¹	5.8	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	110	--		
R-Scale	125	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	160	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8600	6500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	230	180	MPa	ASTM D790

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	190	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	215	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	210	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	240 to 250		°C	
Средняя температура	250 to 260		°C	
Передняя температура	260 to 270		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

