

RheTech Polypropylene T15P200-01BG

15% тальк

Polypropylene Copolymer

RheTech, Inc.

Описание материалов:

15% Talc Reinforced, Polypropylene Copolymer, Black, Blow Molding Grade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	70		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	30.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1860	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	100	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	13.6	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	62.2	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	196 - 207	°C	
Средняя температура	188 - 199	°C	
Передняя температура	171 - 182	°C	
Температура сопла	193 - 204	°C	



Давление впрыска	2.76 - 10.3	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Удерживающее давление	2.07 - 8.27	MPa	
Back Pressure	0.345 - 1.03	MPa	
Инструкции по впрыску			

Injection Speed: moderateScrew RPM: recovery 3 seconds before mold opensCycle Time: variable, application dependent

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.