

## SLOVAMID® 66 GB 30 TS

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

Plastcom

### Описание материалов:

PA 66 for injection moulding, chemically reinforced with 30 % glass beads, heat stabilized, suitable for high strength and high impacted mouldings. Used in automotive, engineering and electrical industry. Can be used in environment, in which longtime heat impact of up to 200°C occurs. Decrease in tensile strength by 50 % after 5000 hours at 170°C. The heat stabilization predetermines the products to environment with longtime heat exposure.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Стабилизация тепла		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Инженерные приложения		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.71	%	
Flow	0.63	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2

Флекторный модуль	4550	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	180	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	32	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	36	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	400	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	МПа	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

