

## RTP 199 X 130016 B

Polypropylene

RTP Company

### Описание материалов:

Electrically Conductive - High Melt Flow Rate

| Главная Информация   |                                    |                   |                  |
|--|------------------------------------|-------------------|------------------|
| Характеристики   | Электропроводящий<br>Высокий поток |                   |                  |
| Соответствие RoHS  | Контактный производитель           |                   |                  |
| Метод обработки  | Литье под давлением                |                   |                  |
| Физический   | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания  |
| Удельный вес   | 1.02                               | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)            | 37                                 | g/10 min          | ASTM D1238       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                           | 1.4 to 1.8                         | %                 | ASTM D955        |
| Механические   | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания  |
| Модуль растяжения  | 1240                               | MPa               | ASTM D638        |
| Прочность на растяжение                                      | 21.4                               | MPa               | ASTM D638        |
| Удлинение при растяжении (Yield)                             | 3.0                                | %                 | ASTM D638        |
| Флекторный модуль  | 1380                               | MPa               | ASTM D790        |
| Flexural Strength  | 36.5                               | MPa               | ASTM D790        |
| Воздействие  | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания  |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                               | 100                                | J/m               | ASTM D256        |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                             | No Break                           |                   | ASTM D4812       |
| Тепловой   | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания  |
| Температура отклонения при нагрузке<br>(1.8 MPa, Unannealed) | 54.4                               | °C                | ASTM D648        |
| Электрический  | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания  |
| Удельное сопротивление поверхности                           |                                    |                   |                  |
| --   | < 1.0E+4                           | ohms              | ASTM D257        |
| --   | < 1.0E+3                           | ohms              | ESD STM11.11     |
| Сопротивление громкости                                      | < 1.0E+2                           | ohms-cm           | ASTM D257        |
| Static Decay   | < 0.5                              | sec               | FTMS 101C 4046.1 |
| Инъекция   | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания  |
| Температура сушки  | 79.4                               | °C                |                  |
| Время сушки  | 2.0                                | hr                |                  |

|                                  |              |     |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Температура обработки (расплава) | 191 to 232   | °C  |
| Температура формы                | 32.2 to 65.6 | °C  |
| Давление впрыска                 | 68.9 to 103  | MPa |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

