

FORMULA P ELAN XP 422

Polypropylene + Styrenic

Putsch Kunststoffe GmbH

Описание материалов:

PP/.PS-Blend. This material has very good scratch-resistance. This type has the same shrinkage like PP with 20% mineral with a 10% lower density. Low warpage and no wear on mold surface. New: high impact at -20°C.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий уровень защиты</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p> <p>Устойчивость к царапинам</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.940	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90 - 1.2	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	22.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	19.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	80	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (3.5% Strain)	42.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180
-20°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	15	kJ/m ²	ISO 180
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	
Нагревание (150°C)	16.7	day	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	67.0	°C	ISO 306/B
Дополнительная информация			
Tensile Strength, ISO 527: 22 MPa			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	

Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

