

Fortron® 0205

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

0205 is an easy flowing unfilled grade. It demonstrates excellent chemical resistance and thermal stability. Intended for compounding with various fillers. Available standard in pellet (0205P4) and powder (0205B4) form.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая мобильность Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность, хорошая Средняя вязкость
Используется	Композитный
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Формы	Порошок Частицы

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.40	g/cm ³	ASTM D792
--	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Удельный объем	0.715	cm ³ /g	ASTM D792
Specific Heat Capacity of Melt	1830	J/kg/°C	Internal method
Формовочная усадка			
Flow	1.0 - 1.2	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80 - 1.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.5 - 1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	1.2 - 1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	93		ASTM D785
M scale	95		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	86.2	MPa	ASTM D638

Fracture	66.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	3900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	115	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ²	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	3.00		ASTM D150
1 MHz	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	9.0E-4		ASTM D150
Дуговое сопротивление	124	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	100	V	IEC 60112
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	

Средняя температура	300 - 310	°C
Передняя температура	310 - 320	°C
Температура сопла	300 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	310 - 320	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	40.0 - 80.0	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 310 to 320°C Zone 4 Temperature: 310 to 320°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. Break
2. 10°C/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat