

KetaSpire® KT-820 SL45

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

KetaSpire KT-820 SL45 is a polyetheretherketone-based resin specially designed for products requiring external lubricants that require extremely low wear rates and good mechanical properties.

Главная Информация	
Добавка	Смазка из ПТФЭ из углеродного волокна
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая стойкость к истиранию
	Сопротивление усталости
	Теплостойкость, высокая
	Огнестойкий
Используется	Втулка
	Шестерня
	Применение в автомобильной области
	Поставки нефти/газа
	Упорная шайба
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Машинная обработка
	Экструзионное формование профиля
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow: 3.18mm	0.0 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.18mm	1.3 - 1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	18300	MPa	ASTM D638
--	25300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	197	MPa	ISO 527-2/1A/5
--	161	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Fracture ²	1.5	%	ASTM D638
Fracture	1.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
--	16600	MPa	ASTM D790
--	24100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	265	MPa	ASTM D790
--	273	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	127	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	84.1	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения			
-- ³	0.12		ASTM D1894
-- ⁴	0.070		ASTM D3702
-- ⁵	0.34		ASTM D1894
-- ⁶	0.45		ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	69	J/m	ASTM D256
--	8.5	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	530	J/m	ASTM D4812
--	43	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	299	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	342	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	1.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			DSC
50°C	1250	J/kg/°C	DSC
200°C	1670	J/kg/°C	DSC

Теплопроводность	0.36	W/m/K	ASTM E1530
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity ⁷ (400°C, 1000 sec ⁻¹)	380	Pa·s	ASTM D3835
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	366	°C	
Средняя температура	371	°C	
Передняя температура	377	°C	
Температура сопла	382	°C	
Температура формы	177 - 204	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.5:1.0		

Инструкции по впрыску

□□□□:□□□□

NOTE

1. 5" x 0.5" x 0.125" bars
2. 5.0 mm/min
3. Lubrication conditions: 75 fpm, 1000 psi (0.38 m/s , 6895 kPa)
4. Lubrication conditions: 800 fpm , 750 psi (6.06 m/s , 5171 kPa)
5. Drying conditions: 800 fpm ,31.25 psi (4.06 m/s , 215 kPa).
6. Drying conditions: 200 fpm ,125 psi (1.02 m/s , 862 kPa). 50 fpm ,500 psi (0.25 m/s , 3447 kPa) is not recommended.
7. 5" x 0.5" x 0.125" bars

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

