

TEST™ 945

Polycarbonate

XXXXXX

Описание материалов:

TEST 945A is an effective substitute for SABIC 945A. It is produced by Guangzhou XX Plastics Co., Ltd. The flame retardant grade of the material has reached the V-0 grade. The product is sold in mainland China.

| Главная Информация | | | |
|--|---------------------------|------------------------|-----------------|
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Без хлора | | |
| | Универсальный | | |
| | Без брома | | |
| | Огнестойкий | | |
| Используется | Универсальный | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Непрозрачный | | |
| | Доступные цвета | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 10.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток ¹ | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| | Saturated, 23°C | 0.35 | % |
| | Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 358/30) | 95.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2350 | MPa | ISO 527-2/1 |
| | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 63.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| | | | ISO 527-2/50 |
| Fracture | 60.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| | | | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2/50 |
| | Yield | 6.0 | % |
| | Fracture | 85 | % |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль ² | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ³ | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 14 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 73 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| 23°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact ⁵ | | | ISO 180/1A |
| -30°C | 12 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | 70 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ⁶ | | | ISO 180/1U |
| -30°C | No Break | | ISO 180/1U |
| 23°C | No Break | | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁷ | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 100 mm span | 136 | °C | ISO 75-2/Be |
| 1.8 MPa, unannealed, 100 mm span | 125 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 141 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 142 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 80°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 80°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Теплопроводность | 0.20 | W/m/K | ISO 8302 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 120 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 125 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil) | 17 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | IEC 60250 |
| 50 Hz | 2.70 | | IEC 60250 |
| 60 Hz | 2.70 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 2.70 | | IEC 60250 |

| | | | |
|----------------------------|--------|---|-----------|
| Коэффициент рассеивания | | | IEC 60250 |
| 50 Hz | 1.0E-3 | | IEC 60250 |
| 60 Hz | 1.0E-3 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 0.010 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | 225 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.10 mm | V-0 | | UL 94 |
| 3.00 mm | 5VA | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения (1.00 mm) | 875 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Индекс кислорода | 35 | % | ISO 4589-2 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 60.0 - 80.0 | °C |
| Задняя температура | 260 - 280 | °C |
| Средняя температура | 270 - 290 | °C |
| Передняя температура | 280 - 310 | °C |
| Температура сопла | 270 - 290 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 280 - 310 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 110 | °C |

NOTE

| | |
|----|-----------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 80*10*3 sp=62mm |
| 4. | 80*10*3 sp=62mm |
| 5. | 80*10*3 |
| 6. | 80*10*3 |
| 7. | 120*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

