

## NORYL™ GFN2F resin

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PPE+PS blend. 20% Glass reinforced. UL746C F1. NSF 61 listing in several colors (restrictions apply). FDA compliance (restrictions apply). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Suitable for fluid engineering applications including pump housings and impellers, valve components and others.

| Главная Информация                               |  |                        |                 |             |
|--|--|------------------------|-----------------|-------------|
| Наполнитель/армирование                          | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу |                        |                 |             |
| Характеристики                                   | Хорошая стабильность размеров          |                        |                 |             |
|  | Гидролитически стабильный              |                        |                 |             |
|  | Низкое поглощение воды                 |                        |                 |             |
| Используется                                     | Корпуса                                |                        |                 |             |
|  | Детали Насоса                          |                        |                 |             |
|  | Клапаны/Детали Клапана                 |                        |                 |             |
| Рейтинг агентства                                | FDA неуказанный рейтинг                |                        |                 |             |
|  | Утверждено NSF 61                      |                        |                 |             |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением                    |                        |                 |             |
| Физический                                       | Номинальное значение                   | Единица измерения      | Метод испытания |             |
| Удельный вес                                     | 1.20                                   | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792       |             |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/5.0 kg) | 9.0                                    | g/10 min               | ASTM D1238      |             |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(300°C/5.0 kg)     | 8.10                                   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |             |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)               | 0.20 to 0.50                           | %                      | Internal Method |             |
| Поглощение воды (24 hr)                          | 0.060                                  | %                      | ASTM D570       |             |
| Уличная пригодность                              | f1                                     |                        | UL 746C         |             |
| Твердость  | Номинальное значение                   | Единица измерения      | Метод испытания |             |
| Твердость Роквелла (L-Scale)                     | 106                                    |                        | ASTM D785       |             |
| Механические                                     | Номинальное значение                   | Единица измерения      | Метод испытания |             |
| Модуль растяжения                                | -- <sup>1</sup>                        | 6200                   | MPa             | ASTM D638   |
|  | --                                     | 7070                   | MPa             | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение                          |  |                        |                 |             |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Break <sup>2</sup>                                   | 90.0                        | MPa                      | ASTM D638              |
| Break  | 97.3                        | MPa                      | ISO 527-2/5            |
| Удлинение при растяжении                             |                             |                          |                        |
| Break <sup>3</sup>                                   | 2.6                         | %                        | ASTM D638              |
| Break  | 2.5                         | %                        | ISO 527-2/5            |
| Флекторный модуль                                    |                             |                          |                        |
| 50.0 mm Span <sup>4</sup>                            | 5800                        | MPa                      | ASTM D790              |
| -- <sup>5</sup>                                      | 6540                        | MPa                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс                                    |                             |                          |                        |
| --   | 167                         | MPa                      | ISO 178                |
| Yield, 50.0 mm Span <sup>6</sup>                     | 160                         | MPa                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность (23°C)                             | 12                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/2C             |
| Зубчатый изод Impact                                 |                             |                          |                        |
| -40°C  | 96                          | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C   | 120                         | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C <sup>7</sup>                                    | 11                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод Impact (23°C)                        | 650                         | J/m                      | ASTM D4812             |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 22.6                        | J                        | ASTM D3763             |
| <b>Тепловой</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке                  |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                        | 141                         | °C                       | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm                        | 143                         | °C                       | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>8</sup>       | 143                         | °C                       | ISO 75-2/Be            |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                         | 135                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm                         | 138                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>9</sup>        | 137                         | °C                       | ISO 75-2/Ae            |
| Викат Температура размягчения                        |                             |                          |                        |
| --   | 143                         | °C                       | ISO 306/B50            |
| --   | 146                         | °C                       | ISO 306/B120           |
| CLTE   |                             |                          |                        |
| Flow : -40 to 40°C                                   | 2.9E-5                      | cm/cm/°C                 |                        |
| Transverse : -40 to 40°C                             | 8.3E-5                      | cm/cm/°C                 |                        |
| RTI Elec   | 90.0                        | °C                       | UL 746                 |
| RTI Imp  | 90.0                        | °C                       | UL 746                 |
| RTI Str  | 90.0                        | °C                       | UL 746                 |
| <b>Электрический</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)          | 17                          | kV/mm                    | ASTM D149              |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Диэлектрическая постоянная                       |                             |                          | ASTM D150              |
| 50 Hz  | 2.86                        |                          |                        |
| 60 Hz  | 2.86                        |                          |                        |
| Коэффициент рассеивания                          |                             |                          | ASTM D150              |
| 50 Hz  | 8.0E-4                      |                          |                        |
| 60 Hz  | 8.0E-4                      |                          |                        |
| Дуговое сопротивление <sup>10</sup>              | PLC 7                       |                          | ASTM D495              |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)          | PLC 4                       |                          | UL 746                 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 4                       |                          | UL 746                 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI)                | PLC 4                       |                          | UL 746                 |
| <b>Воспламеняемость</b>                          | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.47 mm)                          | HB                          |                          | UL 94                  |
| Индекс кислорода                                 | 26                          | %                        | ASTM D2863             |
| <b>Иньекция</b>                                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                | 110 to 121                  | °C                       |                        |
| Время сушки                                      | 3.0 to 4.0                  | hr                       |                        |
| Время сушки, максимум                            | 8.0                         | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность             | 0.020                       | %                        |                        |
| Рекомендуемый размер снимка                      | 30 to 70                    | %                        |                        |
| Задняя температура                               | 266 to 316                  | °C                       |                        |
| Средняя температура                              | 277 to 321                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                             | 288 to 327                  | °C                       |                        |
| Температура сопла                                | 299 to 327                  | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                 | 299 to 327                  | °C                       |                        |
| Температура формы                                | 82.2 to 110                 | °C                       |                        |
| Back Pressure                                    | 0.345 to 0.689              | MPa                      |                        |
| Screw Speed                                      | 20 to 100                   | rpm                      |                        |
| <b>NOTE</b>                                      |                             |                          |                        |
| 1.   | 5.0 mm/min                  |                          |                        |
| 2.   | Type I, 5.0 mm/min          |                          |                        |
| 3.   | Type I, 5.0 mm/min          |                          |                        |
| 4.   | 1.3 mm/min                  |                          |                        |
| 5.   | 2.0 mm/min                  |                          |                        |
| 6.   | 1.3 mm/min                  |                          |                        |
| 7.   | 80*10*4                     |                          |                        |
| 8.   | 120*10*4 mm                 |                          |                        |
| 9.   | 120*10*4 mm                 |                          |                        |

10.

Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

