

TAROMID B 280 G3 X0

15% стекловолокно

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 glass fiber reinforced 15%, UL94 V0 self extinguishing, good flame proofing also at low thickness, good flow and good mechanical properties.

UL94 V0 approved all colors at 0,97 mm. UL746B approved.

Available: different colors, heat stabilized (H), release agent (W), and without PBDE/PBDF.

Главная Информация				
UL YellowCard	E143048-223238			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хороший поток			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Стабилизация тепла			
	Саморегулирование			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.27 to 1.29	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.35 to 0.50	%		
Across Flow	0.60 to 0.90	%		
Поглощение воды				
	23°C, 24 hr	1.5	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	7.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	7.0	%	ISO 62	
Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	6600	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Break)	115	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2	

Флекторный модуль	6200	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	130	MPa	ISO 178
Break	130	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	4.6	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	50	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	185	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
-- ²	80.0	°C	IEC 60216
-- ³	110	°C	IEC 60216
-- ⁴	120	°C	IEC 60216
-- ⁵	130	°C	IEC 60167
Викат Температура размягчения			
--	208	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 8 ⁶
--	204	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 9 ⁷
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	222	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	

Скорость впрыска

Moderate

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 6x4x50 mm |
| 2. | 20000 hrs |
| 3. | Heat Stabilized, 20000 hrs |
| 4. | Short Term |
| 5. | Heat Stabilized, Short Term |
| 6. | Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N) |
| 7. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat