

## Lion Idemitsu Composites PPS G131Z1

70% GlassMineral

Polyphenylene Sulfide

Lion Idemitsu Composites Co., Ltd.

### Описание материалов:

Lion Idemitsu Composites PPS G131Z1 is a polyphenylene sulfide (PPS) product, which contains 70% glass \minerals. It is available in the Asia-Pacific region. The main characteristics are: conductivity.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 70% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Теплопроводность		
Внешний вид	Черный		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PPS-(GF MD)70		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.95	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.20	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	> 0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ISO 2039-2
M scale	67		ISO 2039-2
R scale	107		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	0.20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	31400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	134	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	288	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	6.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	45	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	1.2E-3		IEC 60250
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Flowability <sup>2</sup> (1.00 mm)	7.00	cm	Internal method

#### NOTE

1. Internal Method  
Thickness 1mm, Cylinder  
temperature 320°C, Injection  
pressure 100MPa, Mold  
temperature 135°C
- 2.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat