

Infino HN-1064IA

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino HN-1064IA is a Polycarbonate (PC) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219700		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	17	g/10 min	ASTM D1238
250°C/10.0 kg	17	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.62	%	ASTM D955, ISO 2577
Across Flow : 3.20 mm	0.53 to 0.65	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	117		ASTM D785
R-Scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	94	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
-- ⁵	1700	MPa	ASTM D790
-- ⁶	1700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	77.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	740	J/m	ASTM D256

23°C, 6.35 mm	640	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	127	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	143	°C	ISO 306/B50
RTI Elec ¹¹ (1.50 mm)	130	°C	UL 746
RTI Imp ¹² (1.50 mm)	130	°C	UL 746
RTI Str ¹³ (1.50 mm)	130	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	240 to 250	°C	
Средняя температура	260 to 270	°C	
Передняя температура	280 to 290	°C	
Температура сопла	290 to 310	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		

9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm
11.	V-0
12.	V-0
13.	V-0

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat