

EPIMIX PBT/PET GFU 30 NC

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

Описание материалов:

EPIMIX PBT/PET , reinforced with 30% of glass fiber, heat stabilized, UV Stabilizers , lubricated for injection moulding.

EPIMIX PBT/PET GFU 30 is used in all sectors of industry, compliance with RoHS derivatives.

This product is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
	УФ-стабилизатор			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Термическая стабильность			
	Смазка			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.53	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.20	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	30	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	84	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10300	9550	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	115	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	9250	8750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	190	170	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.0	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	260	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 120°C/h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

