

Telcar® TL-8421

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar®TL-8421 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Telcar®The main features of the TL-8421 are:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Typical application areas include:

Wire and cable

Electrical/electronic applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E54709-245358	E142591-100745022	
Используется	Подземный Кабель Кабельная оболочка Материал оболочки электрического проводника Изоляционный материал электрического проводника Применение проводов и кабелей Проволочная оболочка Промышленный изоляционный материал кабеля Соединитель Гибкая оболочка провода Материал оболочки кабеля терминала		
Типы проводов	SJEOW		
Рейтинг агентства	UL 1581. QMTT2.E73402 3		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	...		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.978	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore A)	91		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	6.89	MPa	ASTM D412
300% strain	9.07	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	19.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	620	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (158°C, 168 hr)	0.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (158°C, 168 hr)	-9.0	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение			ASTM D471
60°C, 168 hr, in IRM 902 oil	10	%	ASTM D471
121°C, 18 hr, in animal fat	-30	%	ASTM D471
121°C, 18 hr, in vegetable oil	-40	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения			ASTM D471
60°C, 168 hr, in IRM 902 oil	6.0	%	ASTM D471
121°C, 18 hr, in animal fat	-25	%	ASTM D471
121°C, 18 hr, in vegetable oil	-30	%	ASTM D471
Изменение объема			ASTM D471
121°C, 18 hr, in animal fat	1.0	%	ASTM D471
121°C, 18 hr, in vegetable oil	1.0	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (50°C)	3.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	38	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.40		ASTM D150
Insulation Resistance	9.0E+10	ohms	IEC 60167
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm, Natural Color)	HB		UL 94
Индекс кислорода	18	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	199 - 216	°C	
Средняя температура	213 - 221	°C	
Передняя температура	221 - 227	°C	
Температура сопла	221 - 229	°C	

Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C
Температура матрицы	221 - 229	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

