

SABIC® SUPEER™ 8112L

Metallocene Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® SUPEER™ 8112L is an ethylene-octene copolymer produced via Nexlene™ Technology. It performs well in a wide range of general purpose and high performance LLDPE blown film applications and has good processability.

Application

Typical applications for SABIC® SUPEER™ 8112L are lamination film, frozen bags, liquid pouches, industrial liner, stretch hood, surface protective film. This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	Антикачающий агент Противоскользкий агент		
Характеристики	Низкая плотность Сополимер Гладкость Устойчивость к царапинам Обрабатываемость, хорошая Октовый комномер		
Используется	Выдувная пленка Ламинат Подкладка Сумка Промышленное применение Универсальный		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.912	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.1	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 50 µm, blown film	127	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 50 µm, blown film	142	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Yield, 50 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 50 µm, blown film	10.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	51.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	49.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	660	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	730	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (50 µm, Blown Film)	> 1000	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	16	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	25	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	111	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze (50.0 µm, Blown Film)	7.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Blown Film Melt Temperature	180 - 200	°C	
Blow-up Ratio	2.00 - 3.00		

Properties have been measured on blown film of 50 µm and BUR = 2.5

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat