

## RTP 799 X 143519 EG

High Density Polyethylene

RTP Company

### Описание материалов:

ESD Protection - Permanently Static Dissipative - Extrusion Grade

Главная Информация			
Характеристики	Защита от электростатического разряда Статическая проводимость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.960	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	< 1.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	2.0 - 4.0	%	ASTM D955
Moisture Content		%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	414	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	15.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	483	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	15.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+8 - 1.0E+10	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+7 - 1.0E+9	ohms-cm	ASTM D257
Инструкции по впрыску			
Do not exceed 520 °F (270 °C) melt temperature.Desiccant Type Dryer Required.			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79	°C	
Время сушки	2.0	hr	

Температура расплава

182 - 216

°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat