

NORYL™ PX9406P resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Unfilled NORYL CLASSICO grade for PV applications

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
260°C/10.0 kg	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
280°C/10.0 kg	41.0	cm ³ /10min	ISO 1133
280°C/5.0 kg	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
300°C/5.0 kg	33.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2520	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	71.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Fracture	8.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2520	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	109	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact ²			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	117	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2

Flow: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 6		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.800 mm	750	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	105	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	280 - 300	°C
Передняя температура	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

