

## Kingfa PBT RG152

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Kingfa

### Описание материалов:

Kingfa PBT RG152 is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains a 15% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PBT RG152 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high gloss

high strength

beautiful

The typical application areas of Kingfa PBT RG152 are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Без мороза Подсветка Высокая прочность Теплостойкость, высокая Отличный внешний вид Огнестойкий		
Используется	Соединитель		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	95.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	3.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	5600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	150	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	70	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	215	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	205	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.700 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	220 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 255	°C	
Передняя температура	240 - 265	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	50.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Инструкции по впрыску			
Processing Temperature Limit: 265°C			
NOTE			
1.	10 mm/min		
2.	10 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

