

## Braskem PP R352-08R

Polypropylene Random Copolymer

Braskem Europe GmbH

### Описание материалов:

Braskem R352-08R Polypropylene Resin is a controlled rheology modified Random Copolymer Polypropylene developed for the manufacturing of cast film for quality packaging applications. Braskem R352-08R Polypropylene Resin does not contain slip and antiblock additives.

Applications for Braskem R352-08R Polypropylene Resin:

Food packaging

High quality stationery

Lamination film

Textile packaging

Sealing layer in multilayer structure

Regulatory Information

Braskem R352-08R Polypropylene Resin should comply with:

EU, No 10/2011

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)3.1a

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	EC без 10/2011		
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	22.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	14	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	700	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения			ISO 527-3
1% Secant, MD : 50 µm, Cast Film	410	MPa	
1% Secant, TD : 50 µm, Cast Film	420	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-3
MD : Break, 50 µm, Cast Film	47.0	MPa	
TD : Break, 50 µm, Cast Film	29.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD : Break, 50 µm, Cast Film	450	%	

TD : Break, 50 µm, Cast Film	590	%	
Ударное падение Dart (50 µm, Cast Film)	650	g	ISO 7765-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
0°C, Injection Molded	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, Injection Molded	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup> (0.45 МПа, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения <sup>2</sup>	127	°C	ISO 306/A
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.0 µm, Cast Film)	85		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Cast Film)	1.4	%	ASTM D1003

#### NOTE

1. Injection Molded

2. Injection Molded

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

