

VALOX™ ENH4565 resin

33% из стекловолокна

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

33% GF reinforced, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant, PBT resin, Good thermal shock resistance and low CTE.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Характеристики	Без хлора		
	Сопротивление землетрясению		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.60	g/cm ³	ASTM D792
--	1.61	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.10 - 0.40	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.10 - 0.40	%	Internal method
Transverse flow ²	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.23	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ³	11600	MPa	ASTM D638
--	11500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ⁴	137	MPa	ASTM D638
Yield	140	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	137	MPa	ASTM D638
Fracture	140	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁶	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.4	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁷	2.4	%	ASTM D638
Fracture	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁸	9400	MPa	ASTM D790
-- ⁹	9400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	185	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ¹⁰	180	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/2C
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C	12	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/2U
-30°C	60	kJ/m ²	ISO 179/2U
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	80	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			ASTM D4812
-30°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C	800	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	218	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	206	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			ASTM D1525 ¹³
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			

Flow: -40 to 40°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 150°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 150°C	9.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	240 - 260	°C
Температура сопла	230 - 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 - 260	°C
Температура формы	40.0 - 100	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

