

## TOPAS® 8007F-400

Cyclic Olefin Copolymer

Topas Advanced Polymers, Inc.

### Описание материалов:

#### Product Description

TOPAS 8007F-400 is a robust film extrusion grade designed for blending with polyethylene (PE). It is a moderate clarity amorphous resin with high stiffness, moisture barrier, chemical resistance, thermoformability and purity for food and general purpose applications. It is used in blends in both cast and blown processes, and in monolayer and multilayer products. Leading film applications include twist wrap, forming webs, protective packaging, shrink films and labels, and easy tear packaging. Industrial uses include formed PE and PP sheet products. For property enhancement at elevated temperatures, higher glass transition temperature (Tg) grades of TOPAS are recommended.

#### Selected Applications

Forming films (header bags, etc.)

Protective packaging

Shrink films and labels

Twist films

Decorative sheet

Food packaging

Food contact

#### Leading Attributes

Clarity, forming, barrier, purity, halogen-free

Stiffness for downgauging, improved forming

High shrink, low stress, gloss, toughness

Outstanding deadfold, clean cutting

Stiffness, chemical resistance, forming, even draw

Not manufactured with BPA, phthalates, or halogens

Broad regulatory compliance

#### Related Grades for Packaging and Film Extrusion

TOPAS 8007F-04 - ultimate clarity extrusion grade

TOPAS 8007F-600 - robust clarity extrusion grade especially for PE blends

### Главная Информация

Характеристики	Высокая чистота
	Влагостойкий
	Жесткий, высокий
	Подсветка
	Сополимер
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая прочность
	Соответствие пищевого контакта
	Универсальный
	Без ВРА
	Аморфный
	Без галогенов
	Средняя прозрачность

Используется

Упаковка

Пленка  
 Этикетка  
 Многослойная пленка  
 Промышленное применение  
 Смешивание  
 Лист  
 Пищевая упаковка  
 Универсальный

Рейтинг агентства DMF 12132  
 FDA FCN 405  
 ISO 10993  
 USP категория VI  
 Европа 10/1/2011 12:00:00

Формы Частицы  
 Метод обработки Экструзионная пленка  
 Выдувная пленка  
 Литая пленка  
 Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	1.8	g/10 min	ISO 1133
230°C/2.16 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	2.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
230°C/2.16 kg	11.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.010	%	ISO 62

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	70	µm	
Модуль растяжения			ISO 527-3/1
MD: 70 µm, cast film	2100	MPa	ISO 527-3/1
TD: 70 µm, cast film	1700	MPa	ISO 527-3/1
Tensile Stress			ISO 527-3/50
MD: Fracture, 70 µm, cast film	55.0	MPa	ISO 527-3/50
TD: Fracture, 70 µm, cast film	50.0	MPa	ISO 527-3/50
Удлинение при растяжении			ISO 527-3/50

MD: Fracture, 70 µm, cast film	3.4	%	ISO 527-3/50
TD: Fracture, 70 µm, cast film	3.4	%	ISO 527-3/50
Проницаемость кислорода (23°C, 70 µm, extruded film, 50% RH)	25	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи водяного пара (70 µm, 23°C, Cast Film, 85% RH)	0.094	g·mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM F1249
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	78.0	°C	ISO 11357-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (60, 70.0 µm, cast film)	> 100		ISO 2813
Haze (70.0 µm, cast film)	> 2.0	%	ISO 14782
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Кормовая часть экструдера	20 - 60	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	> 28:1		
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	200 - 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 210	°C	
Температура матрицы	220 - 230	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			

Head pressure: P > 140 bar / 2000 psi; fine screen packs as needed  
 Screw speed: RPM > 50% nominal  
 Screw design: Multi-purpose or barrier screw with mixing section  
 Screw diameter > 60 mm / 2.5 inch  
 Grooved Feed: Hot temperature: 120°C (248°F)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat