

Durethan® BM 430 H2.0 901510

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % mineral, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	1.1	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.20	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	1.2	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.30	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	2.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	7.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4700	1450	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	70.0	35.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.0	> 100	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	4500	1590	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	115	35.0	MPa	
23°C ⁶	120	48.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.0	7.8	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-040, MD30	--		ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	50	kJ/m ²	
23°C	75 kJ/m ²	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	50	55	kJ/m ²	
23°C	65 kJ/m ²	No Break		
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	1.50	--	J	
23°C	2.50	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	820	--	N	
23°C	1400	--	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	175	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat