

## DOWLEX™ 2038.68G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

Linear Low Density Polyethylene

Fast processing on narrow die gaps

For blown film paper product overwrap applications

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.

Canadian HPFB No Objection (With Limitations)

EU, No 10/2011

U.S. FDA-DMF

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки		
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a HPFB (Канада) без возражения 2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.935	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление проколу пленки (25 µm)	7.69	J/cm <sup>3</sup>	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 25 µm	97.5	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
TD : 25 µm	115	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 25 µm	377	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 25 µm	348	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm	15.2	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm	16.7	MPa	ASTM D882
MD: Break, 25 µm	38.3	MPa	ASTM D882
TD: Break, 25 µm	33.1	MPa	ASTM D882

Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 25 µm	520	%	ASTM D882
TD: Break, 25 µm	660	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm)	110	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 µm	71	g	ASTM D1922
TD : 25 µm	410	g	ASTM D1922
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	120	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	126	°C	Internal method
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45°, 25.4 µm)	58		ASTM D2457
Haze (25.4 µm)	7.0	%	ASTM D1003
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	204 - 246	°C	

#### Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:  
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D  
 □□□□:□□,□□□□  
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)  
 □□□□:400-475°F (200-250°C)  
 □□:□□□□□ 7 □/□□/□□  
 □□□□:6 □□  
 □□□□:2.5:1  
 □□□□:87.3 rpm  
 □□□□□:23 □□ (584 mm)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

