

## LNP™ THERMOCOMP™ RFB71S compound

Стекло BeadGlass волокна

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RFB71S is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, Glass Bead. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RF-1008 HS MG

Product reorder name: RFB71S

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101282594		
Наполнитель/армирование	Стекланная бусина \ стекловолокно		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.70 to 0.90	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	99.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>			ISO 178
-- <sup>4</sup>	155	MPa	
-- <sup>5</sup>	90.0	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>8</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	243	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	137	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	5.2E-5	cm/cm/°C	

Transverse : 23 to 60°C	7.3E-5	cm/cm/°C
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	Yield
5.	Break
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat