

VENYL UG307 - 8139

30% стекловолокно

Polyamide 66

AD majoris

Описание материалов:

VENYL UG307 - 8139 is a 30 % glass fibre reinforced polyamide 66 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL UG307 - 8139 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL UG307 - 8139 is available in both black standard (VENYL UG307 - 8229) and natural (VENYL UG307) but other colours can be provided on request.

| Главная Информация | | | | |
|--|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | | |
| Характеристики | Перерабатываемый материал | | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Электрические детали | | | |
| Внешний вид | Черный Доступные цвета Натуральный цвет | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.36 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | 0.50 to 0.80 | -- | % | |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 1.6 | -- | % | |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (L-Scale) | 110 | 108 | | ASTM D785 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 9000 | 6250 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 175 | 120 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | 3.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 8250 | 5500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 260 | 215 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|--|----------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Ударная прочность | 9.0 | 13 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Charpy Unnotched Impact Strength | 35 | 45 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact | 95 | 130 | J/m | ISO 180 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 255 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 245 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления (DSC) | 256 | -- | °C | ISO 3146 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | 1.0E+11 | ohms | DIN 53482 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+14 | 1.0E+12 | ohms-cm | DIN 53482 |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 600 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | HB | -- | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 750 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| Индекс кислорода | 24 | -- | % | ISO 4589-2 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80.0 to 100 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 | | hr | |
| Задняя температура | 285 to 300 | | °C | |
| Средняя температура | 280 to 295 | | °C | |
| Передняя температура | 275 to 290 | | °C | |
| Температура сопла | 265 to 280 | | °C | |
| Температура формы | 90.0 to 120 | | °C | |
| Давление впрыска | 85.0 to 110 | | MPa | |
| Скорость впрыска | Fast | | | |
| Удерживающее давление | 50.0 to 70.0 | | MPa | |
| Отношение винта L/D | 15.0:1.0 to 20.0:1.0 | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

