

## LEXAN<sup>®</sup> 940A resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Medium viscosity, flame retardant PC. Exceptional surface. Clear, tints and opaque colors.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-100175209
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Хорошая поверхность
	Средняя вязкость
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
	Доступные цвета
	Непрозрачный
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.21	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.22	g/cm <sup>3</sup>	
Удельный объем	0.835	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Radiant Panel Listing (UL)	YES		
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	
Equilibrium, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 100°C	0.58	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		

R-Scale	118		
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	
Break	55.8	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	7.0	%	
Break	90	%	
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	91.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>5</sup>	525	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.01		
60 Hz	3.01		
1 MHz	2.96		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		
60 Hz	9.0E-4		
1 MHz	0.010		
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 7		ASTM D495

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 2	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-2		
3.00 mm	V-0		
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	217 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	293 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.0 to 93.0	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1.	Type I, 50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Type S
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

