

Starex LX-0981

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex LX-0981 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	46.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	32.0	MPa	ASTM D638
Break	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	17	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵			
--	2400	MPa	ASTM D790
--	2600	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁶			
--	65.0	MPa	ASTM D790
--	78.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.18 mm	210	J/m	
23°C, 6.35 mm	210	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	93.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	87.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	97.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	75.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	93.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ISO 306/B50
--	98.0	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	HB	
3.00 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	190 to 200	°C
Передняя температура	210 to 220	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

