

Versalloy™ XL 9055X-9

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versalloy™XL 9055X-9 is a TPV alloy with strong fluidity and surface aesthetics, suitable for a variety of applications.

Very suitable for long and narrow runners

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Excellent surface aesthetics

Strong wear resistance

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101061821		
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая мобильность		
	Отличный внешний вид		
Используется	Формовочная форма для облицовки		
	Тонкостенные детали		
	Мягкое Сенсорное приложение		
	Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1210 UL 94. QMFZ2.E76261		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.888	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	22	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	390	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.6 - 2.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	53		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	1.45	MPa	ASTM D412

300% strain, 23°C ³	2.31	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	4.02	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	610	%	ASTM D412
Tear Strength (21°C)	21.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	20	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	38	%	ASTM D395B
100°C, 22 hr	43	%	ASTM D395B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94
-------------------------	----	-------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	5.90	Pa·s	ASTM D3835
--	------	------	------------

Дополнительная информация

Versalloy™ XL 9055X-9 can be recycled as a filler or impact modifier for polyolefins, or can be recycled by grinding and reintroduction to the molding process. Similar to PP or PE recycling process, if separated appropriately, it can be recycled many times. Municipality waste stream recycle code is "7" which is designated for "Other". Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for a copy of our Recyclability Compliance letter.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	149 - 188	°C
Средняя температура	160 - 199	°C
Передняя температура	171 - 210	°C
Температура сопла	171 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 26.7	°C
Back Pressure	0.00 - 0.552	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Versalloy™ XL 9055X-9 20%
 Versalloy™ XL 9055X-9
 8 - 10 1 - 5 300 - 700 psi - 30% (4 - 10
 1 - 3

NOTE

1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

