

Chemlon® 214 GH

14% из стекловолокна

Polyamide 6

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon® 214 GH is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 14% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 214 GH are:

Flame Rated

Creep Resistant

Good Dimensional Stability

Good Processability

Good Toughness

Typical application of Chemlon® 214 GH: Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 14% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Стабилизация тепла		
	Высокая прочность		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	114	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	3.0	%	

Break	3.0	%	
Флекторный модуль	4310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	162	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	204	°C	
1.8 MPa, Unannealed	188	°C	
Температура плавления	216	°C	
CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	11	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	500	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	22	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	218 to 235	°C	
Средняя температура	241 to 257	°C	
Передняя температура	246 to 268	°C	
Температура сопла	246 to 268	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C	
Температура формы	60.0 to 93.3	°C	
Давление впрыска	34.5 to 138	MPa	
Screw Speed	60 to 120	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

