

## Rilsan® CLEAR G 300 HI

Polyamide Copolymer

Arkema

### Описание материалов:

Rilsan @ Clear G 300 HI is a high performance transparent copolyamide. This grade has been designed for injection molding applications, requiring high impact resistance, while keeping outstanding flexibility, chemical resistance and ultra light weight of Rilsan® Clear range.

#### MAIN APPLICATIONS

safety glasses for labs and production plants.

helmet eyeshades.

automotive and industrial markets.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая гибкость Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 40°C, 24 hr, 4.00 mm	0.70	%	
Flow : 40°C, 24 hr, 4.00 mm	0.60	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.90	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.90	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	77		
Shore D, 15 sec	73		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	715	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	24.0	MPa	
Break	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	6.0	%	
Break	> 250	%	

Флекторный модуль	740	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	19	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	94	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	103	°C	ISO 11357-3
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (2000 μm, 560 nm)	91.3	%	ASTM D1003
Индекс преломления	1.5030		ISO 489
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 to 270	°C	
Температура формы	< 30.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

