

Lumid® GP2330A(W)

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose

Applications

Automotive(Cooling Fan), E&E(Bobbin)

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-102080608		
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.1	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	186	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	270	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	210	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	3.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		ASTM D150

Дуговое сопротивление	130	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	260 to 285	°C	
Передняя температура	260 to 290	°C	
Температура сопла	260 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Back Pressure ⁵	0.981 to 2.94	MPa	
Screw Speed	60 to 150	rpm	

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Hydraulic Type

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat