

Dryflex® VE 70A101

Thermoplastic Vulcanizate

ELASTO

Описание материалов:

Dryflex V Thermoplastic Vulcanisate (TPV) compounds are high performance materials designed for demanding applications where improved durability, heat or fluid resistance are required.

Главная Информация

Характеристики

Низкая деформация сжатия
Перерабатываемые материалы
Обрабатываемость, хорошая
Хорошая адгезия
Хорошая химическая стойкость
Сопротивление усталости
Хорошая устойчивость к погоде
Стойкость к кислоте
Маслостойкость

Используется

Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника
Электрическое/электронное применение
Электроприборы
Строительные материалы
Область архитектурного применения
Детали под крышкой двигателя автомобиля
Применение в автомобильной области
Автомобильные внутренние детали
Автомобильные внешние части
Применение потребительских товаров

Внешний вид

Черный
Доступные цвета
Натуральный цвет

Метод обработки

Выдвунное формование
Экструзия
Термоформовка
Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.970	g/cm ³	ISO 2781
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	70		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	3.00	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Yield)	7.00	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	480	%	ISO 37
Tear Strength ¹	26	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ²			ISO 815
23°C, 24 hr	20	%	ISO 815
70°C, 24 hr	30	%	ISO 815
100°C, 24 hr	36	%	ISO 815
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	160 - 190	°C	
Средняя температура	170 - 200	°C	
Передняя температура	180 - 210	°C	
Температура сопла	190 - 220	°C	
Температура формы	15 - 50	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 190	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 200	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 200	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 210	°C	
Температура матрицы	190 - 220	°C	

NOTE

1. C method: crescent sample
2. Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

