

## Marlex® HMN TR-935G

Medium Density Polyethylene

Chevron Phillips Chemical Company LLC

### Описание материалов:

These hexene copolymers are tailored for rotational molding applications that require:

Wide process windows

Excellent impact strength

Good flow

Excellent ESCR

Typical applications for HMN TR-935 and HMN TR-935G include items such as:

Recreational and agricultural equipment

Toys and carts

These resins are available in:

Pellet form - HMN TR-935

35 US mesh powder - HMN TR-935G

These resins meet these specifications:

ASTM D4976 - PE 223

FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a, use conditions B through H per 21 CFR 176.170(c) Table 2. Single use articles contacting food types I, II, IV-B, VI-A, VI-B, VII-B, and VIII. Repeated use articles contacting all food types defined in 21 CFR 176.170(c) Table 1.

NSF / ANSI Standard 61 for potable water (CLD 23)

NSF / ANSI Standard 51 for any food contact (MTU 100°C)

UL94HB yellow card per UL file E349283

UL746C (f1) yellow card per UL file E349283

FMVSS.302 burn test

AS/NZS 4020:2005 (contact with drinking water)

Long term UV stabilization - ASTM 2565 (Cycle 1): Greater than UV-16

### Главная Информация

Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)
	Гексен-комномер
	Хорошая ударпрочность
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Хорошая мобильность
Используется	Сельскохозяйственное применение
	Спортивные товары
	Игрушка
Рейтинг агентства	AS/NZS 4020:2005
	ASTM D 2565
	ASTM D 4976-PE223
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a 2
	Утверждено NSF 51
	Утверждено NSF 61

Номер файла UL	E54700		
Формы	Порошок		
Метод обработки	Ротационное формование		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Плотность	0.939	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693A
10% Igepal, molded, F50	130	hr	ASTM D1693A
100% Igepal, molded, F50	> 1000	hr	ASTM D1693A
Уличная пригодность	f1		UL 746C
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	59		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.17 mm, Rotational Molded)	17.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.17 mm, Rotational Molded)	750	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>			ASTM D790
2% positive cut: mm, rotational molding	620	MPa	ASTM D790
Tangent: mm, rotational molding	760	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
ARM Impact			
-40°C, 3.20 mm	102	J	
-40°C, 6.35 mm	237	J	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.17mm, rotational molding	58.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.17mm, rotational molding	41.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-75.0	°C	ASTM D746A
Викат Температура размягчения	110	°C	ASTM D1525 <sup>4</sup>
Пиковая температура плавления	128	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	112	°C	ASTM D3418
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>NOTE</b>			

1.	Type 4, 51mm/min
2.	Type 4, 51mm/min
3.	13 mm/min
4.	□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat