

Americas Styrenics EB6755

High Impact Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

Americas Styrenics EB6755 is a high impact polystyrene material. This product is available in North America and is processed by extrusion, thermoforming or injection molding.

The main features of Americas Styrenics EB6755 are:

High resistance to environmental stress fracture (ESCR)

accessible food

Good toughness

Impact resistance

Typical application areas include:

packing

container

hat/cap/cork

food contact applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E326906-100264821		
Характеристики	<p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	<p>Упаковка</p> <p>Крышка</p> <p>Контейнер</p> <p>Пищевая упаковка</p> <p>Контейнер для еды</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Номер файла UL	E326906		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Термоформовка</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (24 hr)	0.40 - 0.80	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	22.7	MPa	ASTM D638
Injection Molding	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	1400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	28.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, molded	110	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	79.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	218 - 249	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	199 - 213	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa	
Подушка	6.35	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	
Инструкции по экструзии			

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

