

LNP™ STAT-KON™ DEL329E compound

10% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON DEL329E is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant, Wear Resistant, Easy Molding.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DCL-4032 EM FR

Product reorder name: DEL329E

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Добавка | PTFE лубрикант (15%) | | |
| Характеристики | Электропроводящий Огнестойкий Хорошая плавность Хорошая износостойкость Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.40 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 9930 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Break) | 100 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 1.8 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 8960 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 159 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 69 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 370 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 145 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0 to 6.0 | ohms | ASTM D257 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------|-----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 293 to 304 | °C |
| Средняя температура | 310 to 321 | °C |
| Передняя температура | 321 to 332 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 304 to 327 | °C |
| Температура формы | 82.2 to 110 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

