

RTP 2099 X 115375 C

Polylactic Acid + PMMA

RTP Company

Описание материалов:

PLA-PMMA Alloy - Transparent - 39% Renewable Resource Content

Главная Информация

Характеристики	Обновляемые ресурсы
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Moisture Content	0.020	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	68.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	121	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	320	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	65.6	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	51.7	°C
Время сушки	2.0 - 6.0	hr
Dew Point	-40.0	°C
Температура обработки (расплава)	166 - 221	°C
Температура формы	10.0 - 23.9	°C
Давление впрыска	55.2 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

