

Vydyne® 88X-D

Polyamide 66/6 Copolymer

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 88X-D is medium-viscosity PA66/6 random copolymer used for injection-molding applications. It provides benefits of high flow, fast cycles and good surface finish of the final parts. This copolymer is specifically designed to be used in application that requires high strength, good toughness, good surface lubricity and abrasion resistance.

Vydyne 88X-D is available in natural color, and it is the product of choice for low-yellowness-required applications. Vydyne 88X-D maintains the chemical resistance typical of PA66/6 to many chemicals, machine and motor oils, solvents and gasoline.

Typical Applications/End Uses:

Vydyne 88X-D has been used in many injection-molding applications such as cable ties/tie straps, terminal blocks, bearings, bushings, cams, electrical connectors and housings and many other hardware and general consumer-industrial parts.

Главная Информация	
Добавка	Смазка Нуклеативный агент
Характеристики	Цикл быстрого формования Общее назначение Хороший выпуск пресс-формы Хорошая жесткость Высокая жесткость Смазка Ядро
Используется	Подшипники Камеры Разъемы Крепежные детали Общее назначение Корпуса Промышленное применение
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0131 Астм д 6779 PA0131 FED L-P-410A
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет

Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.8	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.8	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.4	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3400	1800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	86.0	60.0	MPa	
Break, 23°C	50.0	40.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	10	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	27	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2900	980	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	90.0	30.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	30	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	30	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	183	--	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	62.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	253	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	130	--	°C	
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.400 mm	75.0	--	°C	
0.710 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.400 mm	75.0	--	°C	
0.710 mm	85.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	85.0	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+10	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.710 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.710 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 3	--		

3.00 mm	PLC 3	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-2	--		
0.710 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.710 mm	800	--	°C	
1.50 mm	800	--	°C	
3.00 mm	930	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.710 mm	700	--	°C	
1.50 mm	700	--	°C	
3.00 mm	700	--	°C	
Индекс кислорода	28	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 70.0		°C	
Время сушки	1.0 to 3.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	
Задняя температура	250 to 270		°C	
Средняя температура	260 to 275		°C	
Передняя температура	270 to 280		°C	
Температура сопла	270 to 290		°C	
Температура обработки (расплава)	275 to 290		°C	
Температура формы	65.0 to 95.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

