

MAJORIS DG454X

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS DG454X is a high performance reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

MAJORIS DG454X has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

MAJORIS DG454X has high rigidity and good impact strength, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures.

APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Heater housing

Automotive under the bonnet components

Miscellaneous automotive technical items

Technical components

Can suitably be made from DG 454

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p>		
Используется	<p>Детали под крышкой двигателя автомобиля</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Чехол</p>		
Внешний вид	<p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.30 - 0.60	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	90.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	6200	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	120	°C	ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

