

Edgetek™ AS-20GF/000

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

PolyOne Corporation

Описание материалов:

The Edgetek® Engineering Thermoplastic Compounds portfolio covers a broad range of standard and custom-formulated high performance materials. This portfolio includes high-temperature materials for elevated service temperature environments, high-modulus / structural materials for load-bearing and high-strength applications and flame-retardant products. These compounds are based on select engineering thermoplastic resins that are compounded with reinforcing additives such as carbon fiber, glass fiber and glass beads.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.050	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	107		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	70.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	117	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	61	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm, Injection Molded	59	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Annealed, 3.18 mm	98.9	°C	
1.8 MPa, Annealed, 3.18 mm	91.1	°C	
CLTE-Поток	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость	HB	UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	221 to 249	°C
Температура формы	65.0 to 85.0	°C
NOTE		
1.	Type I, 5.1 mm/min	
2.	Type I, 5.1 mm/min	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

