

SUPREME GPPS SC208

General Purpose Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

General Purpose Polystyrene (GPPS)

Characteristics:

Tintless

High Flow Grade

Good Clarity & Shine

Excellent Processability

Processing:

Molding

Extrusion

Applications:

Blended with HIPS for hangers

Hand molding applications like novelty items, toys

Low profile additive in SMC and DMC applications

Co-extrusion of glossy cap layer on HIPS sheets

Carrier for Masterbatches compounding

Главная Информация

| | |
|-------------------|---|
| Характеристики | Приемлемый пищевой контакт Общее назначение Хорошая технологичность Высокий поток Средняя четкость Средний блеск |
| Используется | Уплотнение Общее назначение Лист Игрушки |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640 |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Уплотнение Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792 |

| | | | |
|--|------------------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 20 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded) | 44.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded) | 2.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded) | 3000 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded) | 73.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded) | 18 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded) | 78.0 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 96.0 | °C | ASTM D1525 ³ |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | HB | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура обработки (расплава) | 180 to 260 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 60.0 | °C | |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура расплава | 180 to 260 | °C | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | 50 mm/min | | |
| 3. | Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N) | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

