

SABIC® HDPE B5429

High Density Polyethylene Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® HDPE B5429 is a medium molecular weight high density polyethylene copolymer. It is typically used for blow moulding bottles of small sizes. SABIC® HDPE B5429 offers a very good combination of toughness, stress cracking resistance (ESCR), load bearing strength and processability characteristics.

Typical applications.

SABIC® HDPE B5429 is classified as a multipurpose blow moulding grade. It may be blow moulded into containers for household and industrial chemicals (e.g. detergents, bleach, fabric softeners, solvents, paints, etc.), automotive supplies, foodstuffs, toiletries and cosmetics. It is typically also used for other hollow thin-walled parts and profile extrusions.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Сополимер</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)</p> <p>Средний Молекулярный вес</p>		
Используется	<p>Автомобильные Приложения</p> <p>Бутылки</p> <p>Контейнеры</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Профили</p> <p>Тонкостенные детали</p>		
Метод обработки	<p>Выдвунное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Экструзионный профиль</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.954	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.30	g/10 min	
190°C/21.6 kg	29	g/10 min	
190°C/5.0 kg	1.5	g/10 min	
Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal CO-630, Compression Molded, F50)	40.0	hr	ASTM D1693B

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суху (Shore D, Compression Molded)	61		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1050	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Tensile Stress			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 2.00 mm, Compression Molded	26.0	MPa	
Break, 2.00 mm, Compression Molded	28.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	> 1000	%	ISO 527-2/1BA/50
Флекторный модуль (2.00 mm, Compression Molded)	1250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (2.00 mm, Compression Molded)	27.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C, Compression Molded	5.0	kJ/m ²	
23°C, Compression Molded	12	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	81.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525 ¹
Температура плавления	132	°C	DIN 53765
Enthalpy Change	205	J/g	DIN 53765
Температура плавления выдувного формования	165 to 215	°C	

NOTE

1. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

