

## SABIC® LDPE PCG07

Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® LDPE grades for healthcare applications are produced under controlled conditions resulting in high product quality, consistency and a high level of purity.

SABIC® LDPE PCG07 is an additive free grade, typically designed for healthcare packaging and can typically be converted by Injection Molding and Cast Film to produce caps and closures and secondary packaging.

Compliance to Regulations

SABIC® LDPE PCG07 complies with the relevant monographs of the European Pharmacopoeia (EP) and the United States Pharmacopoeia (USPVI).

Главная Информация			
Характеристики	Без добавки Высокая чистота Низкая плотность		
Используется	Колпачки Литая пленка Затворы Пленка Медицинская упаковка Медицинские/медицинские приложения Упаковка		
Рейтинг агентства	EP неуказанный рейтинг USP класс VI		
Метод обработки	Литая пленка Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	7.5	g/10 min	
190°C/5.0 kg	25	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	
190°C/5.0 kg	33.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость по суху (Shore D, Injection Molded)	40		ISO 868
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (Injection Molded)	130	МПа	ISO 527-2/1A/50
Tensile Stress			ISO 527-2/1A/50
Yield, Injection Molded	8.00	МПа	
Break, Injection Molded	10.0	МПа	
Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)	120	%	ISO 527-2/1A/50
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C, Injection Molded	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, Injection Molded	45	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	43.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	89.0	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	107	°C	DIN 53765
Enthalpy Change	125	J/g	DIN 53765

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

