

INNOPOL® PP CS 4-8000

Polypropylene Random Copolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL® CS 4-8000 is a polypropylene random copolymer. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL® CS 4-8000 is highly suitable for pressure pipe manufacturing, including hot, drinking water systems and floor-heating application.

Главная Информация			
Характеристики	Случайный сополимер		
Используется	Трубопроводная система		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная формовка труб		
	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP-R		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	850	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	12	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ISO 75-2/B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	

Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	190 - 250	°C
Средняя температура	190 - 250	°C
Передняя температура	190 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	15.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

Инструкции по впрыску

Hold pressure: 50 to 100 % of actual injection pressure

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 5 темп.	180 - 220	°C
Температура расплава	200 - 220	°C
Температура матрицы	200 - 220	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat