

Ultrathene® UE637000

Ethylene Vinyl Acetate Copolymer

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

ULTRATHENE UE 637-000 is an EVA copolymer with good toughness, flexibility and clarity. Applications include laminating and heavy duty films as well as injection and blow molding. UE 637-000 contains no additives.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Высокое разрешение Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Пленка Ламинат		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,135		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувное формование Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.2	g/10 min	ASTM D1238
Содержание винилацетата	9.0	wt%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	94		ASTM D2240
Shaw D	33		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	13.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	700	%	ASTM D638
Флекторный модуль	79.3	MPa	ASTM D790
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882

1% secant, MD	84.8	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	91.0	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	6.23	MPa	ASTM D882
TD: Yield	5.81	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	25.9	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	18.9	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	350	%	ASTM D882
TD: Fracture	500	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	400	g	ASTM D1709

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-76.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

Elongation at Break, ASTM D638, Type IV, 20 in/min: >700%

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	221	°C

Инструкции по экструзии

Maximum recommended melt temperature: 430°F (221°C).

NOTE

1. Type 4, 510mm/min
2. Type 4, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat