

## ALTECH® PP-H A 2340/750 GF30 GK10 CP

10% стеклянный шарик; 30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALTECH®PP-H A 2340/750 GF30 GK10 CP is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) product, which contains 30% glass fiber reinforced materials and 10% glass beads. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

Chemical coupling

anti-warping

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу Микро стеклянный шарик, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Низкий уровень защиты Химическая муфта Хорошая мобильность Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	150	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.5 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Dehumidification desiccant	80 - 120	°C	
Hot air dryer	80 - 120	°C	
Время сушки			
Dehumidification desiccant	2.0 - 3.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 - 270	°C	
Температура формы	20 - 90	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

