

AVP™ RLL20CP

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AVP™ RLL20CP is a Polycarbonate (PC) product filled with 20% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Applications of AVP™ RLL20CP include electrical/electronic applications, appliances and automotive.

Characteristics include:

Eco-Friendly/Green

Good Toughness

High Strength

Rigid

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100305656		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Хорошая прочность		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
Используется	Компоненты прибора		
	Автомобильные Приложения		
	Коммуникационные приложения		
	Электрические детали		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.18 mm)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5790	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	5.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль	5380	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	131	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	91	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	143	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	16	hr	
Задняя температура	282 to 304	°C	
Средняя температура	293 to 316	°C	
Передняя температура	304 to 338	°C	
Температура сопла	304 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 338	°C	
Температура формы	82.2 to 116	°C	
Back Pressure	0.345 to 1.38	МПа	
Screw Speed	50 to 75	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat