

Kingfa PET-G30

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PET-G30 is a polyethylene terephthalate (PET) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PET-G30 are:

flame retardant/rated flame

high strength

Heat resistance

The typical application field of Kingfa PET-G30 is: automotive industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-101202003		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
	Теплостойкость, средняя		
Используется	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.54	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	145	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	9500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	205	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	240	°C	ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	230	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	235 - 255	°C	
Средняя температура	245 - 265	°C	
Передняя температура	255 - 275	°C	
Температура обработки (расплава)	255 - 275	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 270°C

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 10 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

